

Welding 溶接

「世界で最も信頼される
溶接ソリューション企業」として
アジアナンバーワンへ



KOBELCO

軟鋼～490MPa級高張力・垂鉛メッキ鋼板用
JIS Z3312 G 49A 0 C12
AWS A5.18 ER70S-G
垂鉛めっき鋼板(推奨目付量: ~100g/m²)用の炭酸ガスシールド溶接用ソリッドワイヤです。
溶融垂鉛めっき鋼板、ZN-Al・ZN-Al-Mg合金めっき鋼板に用いても、
ピット・ブローホールを少なく抑えることができます。
神戸製鋼独自技術の高性能めっき無しワイヤによるアーク安定効果による、従来の垂鉛めっき用ワイヤよりスパッタ発生量を少なく抑えることができます。



KOBELCO

軟鋼～490MPa級高張力・銅メッキ無し鋼用炭酸ガスアーク溶接用
JIS Z3312 YGE12
AWS A5.18 ER70S-6
抜群のアーク安定性
優れた耐カット性
広いギャップに対応
薄板での溶接落ち性が良好
光沢のある美しいビード外観



KOBELCO

軟鋼～490MPa級高張力・鋼用セルフシールドアーク溶接用
JIS Z3313 T 49 T4-0 N S-G に適合
板厚20mm, 380A-27V, 極性: AC * 母材: JIS G3106 SM400B
屋外での溶接に最適。風速約10m/秒の強風でも、
気孔が発生しません。
高能率・溶着速度が大きく、ワイヤの送給性にも優れています。
スラグがビード表面を覆うため、外観が綺麗です。
またスラグ剥離も良好です。



KOBELCO

軟鋼～490MPa級高張力鋼 溶接用炭酸ガスアーク溶接用
JIS Z 3313 T 49J 0 T1-0 C A-U
脚長4～7mmの水平すみ肉溶接において、ビード止端揃いに優れ、
滑らかな形状が得られます。
黒皮鋼板に対して従来スラグ系フラックス入りワイヤよりも、ビードの
なじみが優れています。
従来のすみ肉溶接用フラックス入りワイヤよりも、スラグはく離性が
向上しスラグ除去後のビードには、スラグ焼付きやビード止端部での
スラグ残存がほとんどなく、良好なビード外観が得られて溶接後の
エアーチッパー等によるスラグ除去作業の負荷低減します。

こんなところに石原ケミカル



表面の機能を創造する。

自己開発・商品開発・市場開発の"三つの開発"を経営理念に、
現状にとどまることなく、次の世代に必要とされる技術や製品の開発を通じ、
社会に貢献し、ワールドワンをめざす企業。それが私たち石原ケミカルです。



UNiCON

ノン・スパッター 325 S-2 (5kg)

乾燥時間 10分 水溶性 白色
刷毛塗り専用タイプ
厚みのある被膜で高い防止性を発揮
肉盛り溶接やガウジング用



334A L-21 (420ml)

超速乾性 直接塗装工用
乾燥時間 約2分 銀灰色
手軽に使えるエアゾールタイプ
防錆性に優れ開先防錆剤、部品の
一次防錆剤として使用可能。
溶接性に優れています。
耐熱性に優れ多層盛や高電流溶接
に適しています。



UNiCON

351 ノズルフレッシュ (300g)

トーチノズル用スパッタ付着防止剤
ベーシックタイプ ペースト 浸漬 透明
人と環境に優しく有害物質を含みません。
固形なので無駄なく使えます。
ノズルが熱い時に使用するタイプです。



371 レーザノドロス (420ml)

レーザー切断ドロス付着防止剤
エアゾールタイプ (粉末) 黒色
レーザー切断時に裏面のドロス
付着を防止します。
表面塗布によりレーザー光反射
防止剤としても使用できます。
被膜は水拭き、溶剤拭きで簡単
に除去が可能です。



UNiCON

352 RC-100 ノズルフレッシュ (1L)

トーチノズル用スパッタ付着防止剤
ノズル用液状タイプ 浸漬・塗布機 透明
人と環境に優しく有害物質を含みません。
さらさらしたオイル状の液体です。
ノズルが冷たくても使用できます。
自動塗布器で使用できます。



353 NF-88 ノズルフレッシュ

トーチノズル用スパッタ付着防止剤
エアゾール スプレー塗布 橙色
220mlと380mlの2タイプがあります。
人と環境に優しい無溶剤型です。
高級離型剤使用で長時間の防止
効果を持続します。
橙(オレンジ)の色が無くなれば
再塗装の目安になり、わかりやす
い仕様です。



姫路本社 ☎079-297-0001
〒670-0971 兵庫県姫路市西延末101
FAX.079-297-0005 E-mail.info@airwel.jp

豊岡営業所 ☎0796-22-6284
〒668-0842 兵庫県豊岡市中郷149
FAX.0796-22-6286 E-mail.toyooka@airwel.jp