

NEW

技術と信頼の架け橋

METARIDGE BURR
メタリッジバー

砂噛みも一発除去できる研削力
 他に類を見ない抜群の耐久性

KKMソリューション企業を目指す

NRS ニューレジストン株式会社

研削 バリ取り ハンドグラインダ 運元払



結晶性が高く脱粒しにくい合成ダイヤモンドを使用しているため、耐久性に優れています。砂噛みも一発除去できる研削力があります。一般砥粒（アルミナ）と比べ約3倍程硬いダイヤモンドが、脱粒せず絶えず表面に出ているので、鑄物砂が溶け込んだ「砂噛み」「焼付き」も驚くほど容易に研削が可能です。従来の砥石のように力を入れて作業する必要がないため、疲労感も少なく作業性がアップします。極めて硬い物質であるダイヤモンドを独自の電着技術で強固に固定しているため、従来の軸付砥石と比較して圧倒的な耐久性を実現しています。変形摩耗せず、刃こぼれしません。形状が変わらないため、隅のR部も綺麗に研削できます。

NEW 空気式ストレートグラインダ

ICU 空神ストレート

スロットル式

ブレない、砥石メーカーの空気式ストレートグラインダ。

レバー式

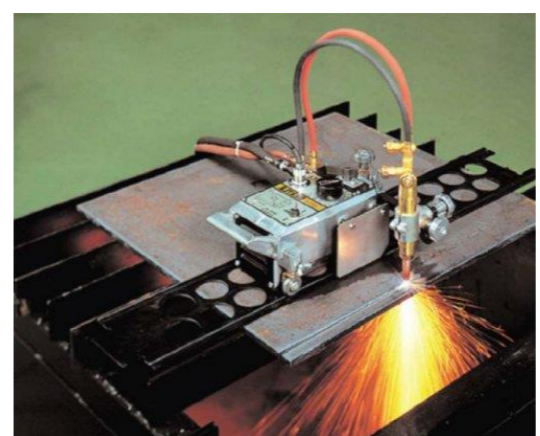
本体振り部径 33mm
スピンドル長47mm
全長173mm

【高精度スピンドル！】 芯振れ精度0.05mm以下！！
高精度なチャック構造により、作業性がアップ！
また、振動が少ないため、疲労感も低減されます。

【選べるスイッチ方式と排気方向！】
作業にあわせて、スイッチ方式（スロットル式・レバー式）、排気方向（横・前方）をお選びください。

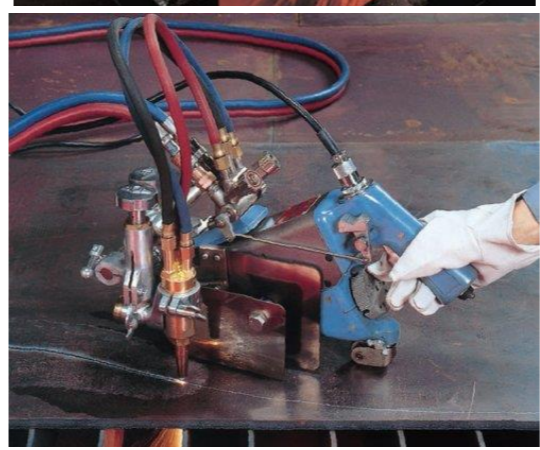
【コンパクトでスタイリッシュなアルミボディ】
握りやすいグリップ形状と滑り止めローレット仕様で、操作性抜群。

使えば実感 高精度



自動直線切断機 IK-12ビートル **KOIKE**

IK-12ビートルは、実用性を重視したコンパクト軽量タイプの自動直線切断機です。IK-12max3ゆずりのパワフルなモータ駆動により安定した走行性能を有し、I-CUTや開先切断、円切断など様々な切断を簡単に行う事ができます。シングルコーン無段変速システムを採用した駆動方式により、安定した機械動作を実現しています。走行方向（前進、後進、停止）は一回の操作のみで変更することができクラッチ操作により機械の位置決めを確実にこなします。切断位置は横バー及びトーチャック上下により調整できます。



半自動切断機 IK-93ホーク

IK-93ホークは、手案内による野書き切断の高品質化を主目的に開発された、スムーズな操作性と走行性を実現する半自動切断機です。操作性を徹底的に追及しデザインされています。曲線の内R・外Rでも操作しやすいように、グリップの位置を高くすると同時に、速度調整ダイヤルとの連携を重視した設計となっています。グリップを握ったワンハンドで、ガス操作・クラッチ操作・速度調整が可能。針案内により野書き線違いが容易。前・後進走行が可能。



HyperFill

HyperFill™ ツインワイヤ高溶着ソリューションは米国リンカーンエレクトリック社が開発した全く新しい高溶着溶接法です。更なる高溶着を求めるマーケットニーズに対応するため、HyperFill™は1つの電極より2本のワイヤを出し高度な波形制御により、広い熔融池でより容易にアークをコントロールすることが可能となります。これによりガスシールドアーク溶接法における、溶着量レンジを拡大し、かつ溶接品質の向上を実現します。



リンカーンPOWERMIG180C(ノンガス溶接&MIG溶接に対応)

入力電圧：単相200V、入力電流20A
出力範囲：電流30~180A DC、最大電圧：34V DC
溶接能力：(部材金属、使用ガス、溶接可能板厚、使用ワイヤ)
シングルパスの場合 鉄(ノンガス) = 0.9mm~6.4mm
INNER SHIELD NR-211 φ0.9mm
鉄(炭酸ガス) = 0.6mm~3.4mm、SUPERARCL-56 φ0.6mm
*アルミ(アルゴンガス) = 0.8mm~6.4mm、
SUPERGLAZE 4043 φ0.9mm
ステンレス(炭酸ガス) = 0.8~6.4mm、
イージー・ステン308 φ0.8mm



大型溶接器ゴールド

JIS B2号相当品

- ・全長：645mm
- ・重量：約710g
- ・火口7本1組
- ・低圧式（トーチミキシング方式）
- ・火口付：DA115001
- ・火口なし：DA115002