

安全点検項目一覧

- ① 圧力調整器 : 外観検査、圧力計針飛び確認、接続確認、点検期限
- ② 乾式安全器 : 外観検査、接続確認、点検期限
- ③ 継手 : 外観検査、接続確認、ガス漏洩確認
- ④ ガスホース : 外観検査、接続確認、識別色確認、ガス漏洩確認
- ⑤ 吹管・自動機 : 外観検査、ミニタックルの設置確認、ガス漏洩確認
- ⑥ 火口 : 外観検査、ガス漏洩確認



ガス溶断・溶接の現場の実態

作業者が直接触れる吹管や火口などは、安全点検で不具合品が見つかることは比較的少ないです。一方、比較的触れる機会が少ない乾式安全器、ホースや圧力調整器は、点検で多くの不具合品が見つかる傾向があります。

乾式安全器、圧力調整器や吹管には使用期限があり、点検で期限切れが見つかった場合、交換などの対策をすぐ行えます。ホースは脆くなりやすいからこそ交換時期が示されませんが、まだ使えるのではないかと使用を継続することで、事故の原因を作ってしまうこともあり非常に危険です。

- ◆ 圧力調整器 : 製造後 7年 ◆ 乾式安全器 : 使用開始後 3年
- ◆ 溶断・溶接吹管 : 製造後 5年 ◆ ガスホース : 日常点検と毎月の外観・漏れ検査

(出典：労働安全衛生総合研究所 技術指針 (JNIOOSH-TR-48: 2017))

職場の安全、一緒に見直しませんか？ KOIKEのガス溶断・溶接器具で更なる安全・安心を

全てのガスに対応
ユニバーサルホース

ホースの巻き取り収納に
アポロオートリール

手で逆火阻止！
ミニタックル

温度感知機能付
ゴールドアレスター

断熱圧縮防止機構付
圧力調整器

いつも手元に
セフティライト吹管

新 水素用乾式安全器
GA-2MH, GAH-2H, GA-2LH

全ての工場に安心を
配管用安全器 BIGタックル

大流量でも安心な
MK型中圧水封式安全器

溶接時に使用するシールドガス(Ar・CO2・Ar+CO2)を大幅に削減できる調整器です！

全世界的にSDGsやカーボンニュートラルへの取組みが行われている中、直接的なCO2の削減や製造時に大量の電力を消費するArの消費を抑える事が可能な調整器です。

環境への配慮とコスト削減また溶接品質向上を実現する、まさに一石三鳥の画期的な製品です！！



溶接用ガス削減調整器

『せつやく君Ⅱ』



ヒシコのリフティングマグネット



永磁リフティングマグネット PLS

C22-08



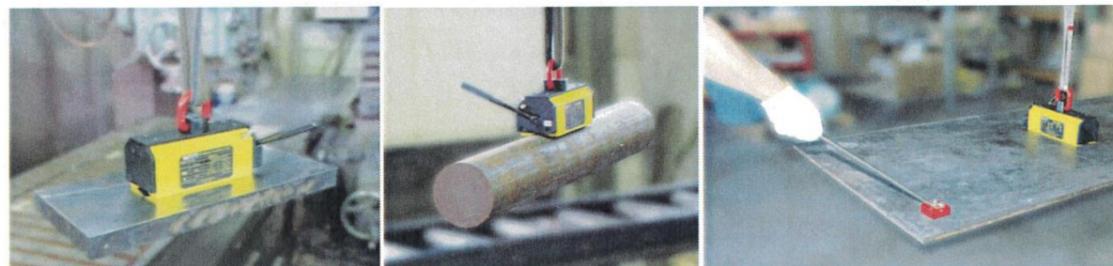
PLS600N1

PLS500/PLS600 モデルチェンジしました！

特長

- 鋼板・丸鋼兼用タイプ。
- 磁石には強力なネオジウム磁石を使用。
- 切替操作は単純なレバー操作。
- 電源が不要なので停電による落下事故の心配がない。
- 配線が無い場所を選ばずに使用できる。

多くの場所で搬送に利用されている永磁リフティングマグネットです



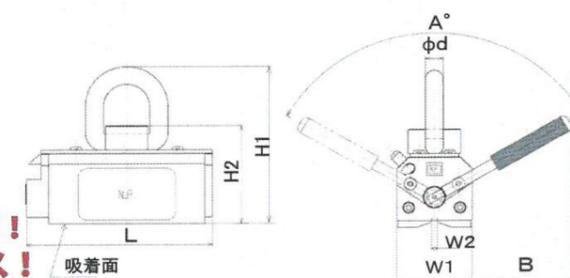
- 作業場 切断機
- 倉庫内 ターニング
- 切削機 シャー
- 研削機 プレス機など

ピッタリが見つかる豊富なラインナップ！
大ヒット商品 PLS！



業界最安値※！性能抜群！
最強のコストパフォーマンス！

※2019年5月現在、弊社販売用条件にて弊社調べによる。



ストック番号	型 式	鋼板吊上力*	丸棒吊上力*	丸棒径 (φmm)	本体寸法 (mm)					ハンドル部		本体重量 (kg)	
					H1	H2	L	W1	W2	φd	A°		B
S961346	PLS 100	1000N (100kgf)	500N (50kgf)	50~100	150.5	95	132.5	70	6	14	120°	93	4
S961347	PLS 200	2000N (200kgf)	900N (90kgf)	50~100	150.5	95	172.5	70	6	14	120°	93	6
S961350	PLS 300	3000N (300kgf)	1250N (125kgf)	60~160	168.5	110.5	193.5	90	6	14	122°	138	9
S961353	PLS500N1	5000N (500kgf)	2150N (215kgf)	60~160	169	119	288	90	6	14	123°	138	14.5
S961354	PLS600N1	6000N (600kgf)	2700N (270kgf)	60~160	169	119	328	90	6	14	123°	138	17
S961349	PLS1000	10000N (1000kgf)	4500N (450kgf)	100~350	242	171	355	120	6	21	146°	250	36
S961352	PLS1500	15000N (1500kgf)	6750N (675kgf)	100~350	247.3	171	510	120	6	21	147°	253.7	52

* SS400、φ (▽▽▽面)、60mm以上、空隙 0mm

▲ マグネットの吊り上げ能力は、吊り上げ条件によって大幅に減少しますので、リフティングマグネットの選定にあたっては、吊り上げ条件を考慮して決定して下さい。

▲ 本体の耐熱温度は60℃となります。

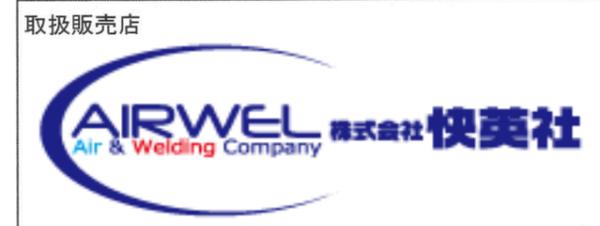
この記載内容は2022年5月現在のものです。



- 本社営業所 〒130-0012 東京都墨田区太平2-3-3 KOIKE 第2Bld.2F
TEL.03(6659)9020 FAX.03(5619)5076 MAIL:tokyo@hishiko.co.jp
- 中部営業所 〒467-0863 愛知県名古屋瑞穂区牛巻町12-9
TEL.052(883)3031 FAX.052(883)5345 MAIL:chuubu@hishiko.co.jp
- 大阪営業所 〒577-0067 大阪府東大阪市高井田西3-8-19
TEL.06(6782)8801 FAX.06(6782)8802 MAIL:osaka@hishiko.co.jp
- 溶材営業所 〒350-0833 埼玉県川越市芳野台2-8-9 川越工業団地
TEL.049(222)2000 FAX.049(223)1444 MAIL:welding@hishiko.co.jp
- 川越工場 〒350-0833 埼玉県川越市芳野台2-8-9 川越工業団地
TEL.049(223)1701 FAX.049(223)1901 フリーダイヤル:0120-24-1701

本 社 〒130-0012 東京都墨田区太平2-3-3 KOIKE 第2Bld.3F
TEL.03(6659)9020 FAX.03(5619)5056

<https://www.hishiko.co.jp>



・本文中の仕様は改良等のため予告なく変更することがございます