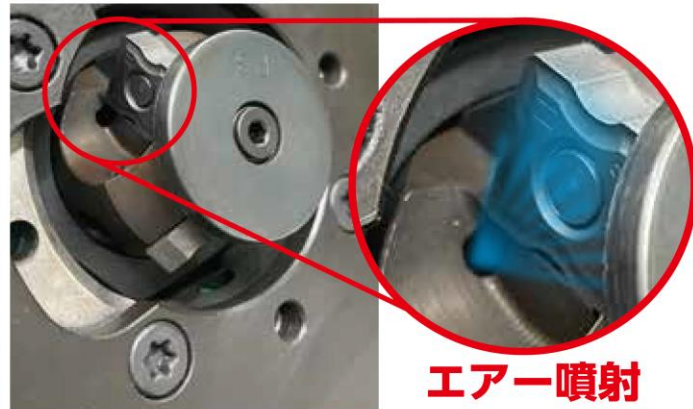


新型 エアーベブラー

新機構

チップ冷却機構 特許出願中

●エアーで直接チップを冷却し、昇温率を約半分に下げチップを長持ちさせます。また、スピンドルも内部から冷却します。



エアー噴射

SI-4020B

●チップ交換でC面もR面も両方切削できます。

スィーベル式デフレクター

R3面 / C3面併用タイプ

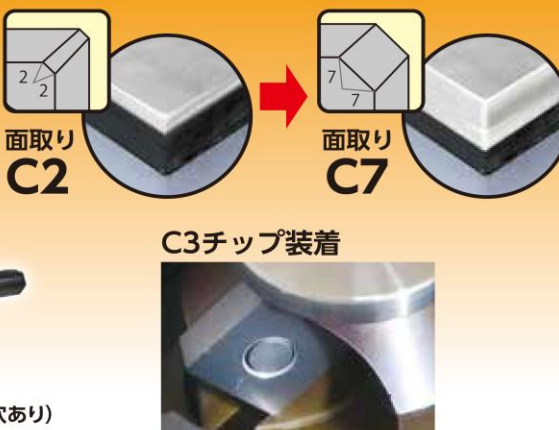


SI-4021B

●高さ調節機構付きでC2からC7まで幅広く面取り作業ができます。

スィーベル式デフレクター

C面専用可変タイプ



高さ調節機構

カッターホルダーを目視しながら、ベースプレートを回すことによりC2～C7まで高さ調節ができます。

SI-4020A / SI-4020B (R3面 / C3面併用タイプ)

SI-4021A / SI-4021B (C面専用可変タイプ)

チップ冷却風機構 特許出願中

●エアーで直接チップを冷却し、昇温率を約半分に下げチップを長持ちさせます。また、スピンドルも内部から冷却します

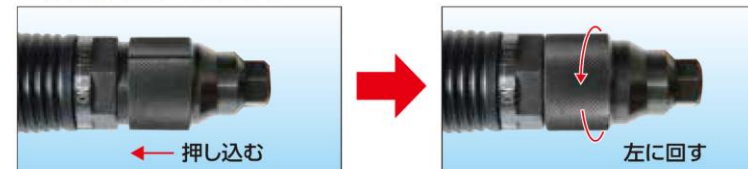


- エアー噴射により作業箇所から切粉を吹き飛ばしチップへの溶着を防ぎます。
- エアーの噴射を止めたいときはセンターのスクリューを変えることで止められます。

モデル名	常温	使用時	
		チップ	スピンドル
SI-4010 (旧型)	25℃	90℃	85℃
SI-4020A/B	25℃	59℃	56℃
SI-4021A/B			

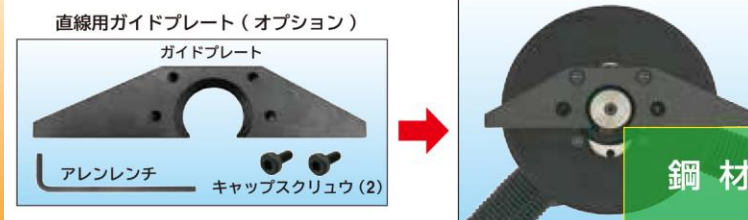
連続作業ができる2段階式ロータリースイッチ

●ダイヤルを押し込み、左に回すことにより"ON"となり、そのまま連続作業ができます。



直線部分の面取り作業 (オプションパーツ)

●鋼材の角部分の面取り作業が、スムーズに開始出来ます。



R面用、C面用のチップはオモテ・ウラ取り替えて8回使用できますのでランニングコストも安くあがります。

標準附属チップ オプションチップ ※SI-4021A/Bのみ

R3 R面用チップ		C3 C面用チップ	
面取り(3R)	Parts No. 693-17GS	面取り(3C)	Parts No. 693-39GS
オモテ面	1	オモテ面	1
ウラ面	2	ウラ面	2
	3		3
	4		4
	5		5
	6		6
	7		7
	8		8

エアーベブラーの作業範囲 SI-4020A / SI-4020B		エアーベブラーの作業範囲 SI-4021A / SI-4021B	
穴径	深さ	穴径	深さ
32φ	7mm以上	C2-φ32以上 C3-φ34以上 C4-φ36以上 C5-φ38以上 C6-φ40以上 C7-φ42以上	7mm以上
R面	板厚	R面	板厚
R17mm以上	ガイドローラー 7mm以上	R17mm以上	7mm以上 C2-7mm以上 C3-8mm以上 C4-9mm以上 C5-10mm以上 C6-11mm以上 C7-12mm以上

モデル No	スロットル仕様	面取り能力 軟鋼 (SS)	刃数 (枚)	無負荷回転数 (r.p.m.)	全長 (mm)	質量 (kg)	空気消費量 (m³/min)	騒音値 dB(A)	排気方向	エアーインレット (in)
SI-4020A/SI-4020B	ロータリー	3R (3C)	3	10000	250	3.36	0.96	96.3	360度	1/4
SI-4021A/SI-4021B	ロータリー	2C~7C	3	10000	250	3.36	0.96	96.3	360度	1/4