

Iwatani ハイドロカット

環境対応型 水素ベース混合ガス

ハイドロカットは、水素ガスのアプリケーションとして開発された水素ベースの混合ガスです。水素ガスは燃焼時にCO2を発生しませんので、クリーンなガスとして注目されています。

★ ハイドロカットの特徴 ★

① ススが出ない

アセチレン → ハイドロカット

汚れない！

- 安全：ススの詰まりによる逆火が激減
- 作業性：火口の掃除回数が低減
- コスト：火口の交換頻度が低減
- 後処理：製品へのスス付着が低減
- 作業環境：作業場を汚さない

② 目にやさしい

アセチレン → ハイドロカット

眩しくない！

- 作業環境：目が痛くなりにくい
- 作業性：目に残像が残りにくい
- 作業性：切断線が見やすい

③ 輻射熱が少ない

アセチレン → ハイドロカット

熱くない！

- 作業環境：作業者の負担が激減
- 生産性：作業効率のUP

④ 歪が少なく

アセチレン → ハイドロカット

ベコッと盛り上がらない！

※走行台車で鋼板の端を切断すると分かりやすい
→ 手切りでも歪の低減は確認可能

- 製品：品質の向上
- 生産性：歪による位置ずれの調整作業が減少

⑤ ノロが取れやすい

アセチレン → ハイドロカット

ポロッと取れる！

- 作業環境：作業者の負担が激減
- 生産性：作業能率のUP

⑥ 上部がただれない

アセチレン → ハイドロカット

初めと終わりが良好！

- 製品：品質の向上

圧力調整器

乾式安全器

⑦ 逆火しやすい鋼板(亜鉛メッキ・サビ・塗装・油・グリス)が安全に切断可能

アセチレン → ハイドロカット

パッン！！

パッン！！

パッン！！

パッン！！

パッンとならない！

- 安全：逆火が起こりにくい
- 生産性：生産性の向上

※ハイドロカットには専用の圧力調整器・乾式安全器・火口を必ず御使用下さい。
詳しくは弊社営業迄御連絡下さい。

⑧ 逆火しやすい切断条件でも安全に切断可能

裏面にセメントが付いている場合

ピアッシングを行う場合

2枚重ね鋼板の上板のみ切断する場合

定規を使用し穴あけする場合

パッン！！

パッン！！

パッン！！

パッン！！

★ 発生量 ★

環境省「燃料の使用に関する排出係数」(平成22年3月改正)より

燃料ガス1Sm3燃焼時のCO2発生量

70%Down

50%Down

アセチレン ハイドロカット 天然ガス

★ 切断性 ★

ハイドロカットは、アセチレンと同じ条件で切断面の品質も良好です。(メーカー実験比)

軟鋼(SS400) 表開先45° 板厚25mm 切断速度250mm/分

ハイドロカット切断面 (粗さ: Ra6.845μm Rz38.340μm)

アセチレン切断面 (粗さ: Ra6.992μm Rz41.014μm)

★ 加熱性 ★

ハイドロカットは、アセチレンと同等の加熱性を持っています。(メーカー実験比)

板厚9mmの鋼板を60秒加熱し、温度上昇をサーモグラフィーで比較。

15秒後 45秒後 60秒後

ハイドロカット

アセチレン

NPK 日本ニューマチック工業株式会社

新発売！

クリーナ JAC-3

駆動源は『エアー』のみ！壊れないタフなクリーナ

- ・コンセントは不要です！！ 感電災害防止に役立てて下さい。
- ・小回りの利くすごいヤツ！

【簡単構造！簡単操作！】

取っ手部の後ろにあるエアーカプラにコンプレッサーなどのエアーを取り付けて、レバーを握るだけの簡単構造です。

【いろいろなものを吸える！】

電氣を使わないので、モーターなど複雑な機構がなく、水・油などを含んだゴミと一緒に吸引することが可能です！

※水・油が多いゴミを吸引するときは、集塵袋から水・油がたれてしまいます。排気部にホースなどを取り付けて外に排出してください。

【小型・軽量で簡単移動！いろんな場所に！】

小型・軽量のエアークリーナなので、今まで届かなかった所を掃除することが出来ます。

またエアー配管があるところであれば、重い掃除機を持ち歩かずに『JAC-3』1台で簡単に掃除をすることが出来ます！！

【簡単操作】

コンプレッサーなどのエアーをカプラに取り付けて、後はレバーを握るだけで、簡単に吸引をすることが出来ます。

右の写真のようにレバー固定金具にレバーを固定すれば、レバーを操作せずに簡単に吸引を続けることが出来ます。

●側面のちょうネジを緩めると、持ち手部分が自由に角度を変えられます。

固定金具にレバーを固定すると続けて吸引します

仕様

16,800円(税抜)

エアーホースとの接続もカプラで簡単接続！

型式	吸引力水柱	全長	質量	サクシオン	ホース径	ホース内径	ホース口径取付ネジ	空気消費量
JAC-3	2200mmAq	230mm	0.77kg	32mm	9.5mm	1/4Rc		0.8m3/min

JAC-3 オプション

JAC-2、JAC-3は持っている、電氣の使わないクリーナで湿乾両用をお探しの方、お待たせ致しました！！

エアー駆動の『湿乾両用クリーナ』完成！

JAC-P 組み合わせ例 (①+②+③+④)

①JAC-P #15327	②ペール缶 #28699212	③バンド #28699213	④台車 #28699214	⑤オートストップバ #17202696
---------------	-----------------	----------------	---------------	---------------------

オプション価格は別途お問い合わせ下さい。

酸素アーク工業株式会社 OXYGEN ARC INDUSTRY CO., LTD.

シャープランス SC2-6BX

シャープランスは、ランスを発生する熱量を増加する目的で、燃焼用鋼管の中に熔断用芯線を数本から数十本内蔵させ熔断効率を向上させた製品です。

鉄鋼に限らず、ステンレス、真鍮などの合金、非鉄金属、セラミックなど、ガス切断、機械的切断では困難を伴う切断物を騒音、振動なしに3,600℃以上の高温で簡単に、敏速に熔断、穿孔することができます。

特殊鋼、鋳鋼、鋁鉄、スラグ、耐火物の熔断、穿孔に最適で装置に熱源を必要としないので、移動する作業にも適しています。

また水中での熔断作業も可能です。

用途・・・厚鋼板熔断の予備穿孔
シートパイル、鋼管杭/H形鋼の熔断

酸素ゲージ

ホルダー

酸素ホース

シャープランス

母材

ホルダーMT150

厚物の熔断はシャープランスで！！

※シャープランスの御使用には、別途ホルダーMT150が必要となります。

仕様

型式	断面	外径	全長	質量	酸素圧力	切断方法
SC2-6BX		12.7mm	1,850mm	1.30kg/本	0.59~0.78MPa	片端ソケット付

シートパイル熔断

ステンレススクラップ熔断

鉄塔倒壊

トビードカーの残鉄処理

価格・御質問等何かございましたら、お気軽に弊社営業担当迄御連絡下さい。

AIRWEL 株式会社 快英社 airwel.jp

姫路本社 079-297-0001

〒670-0971 兵庫県姫路市西延末101
FAX.079-297-0005 E-mail.info@airwel.jp

豊岡営業所 0796-22-6284

〒668-0842 兵庫県豊岡市中郷149
FAX.0796-22-6286 E-mail.toyooka@airwel.jp

価格は、お問い合わせ下さい。