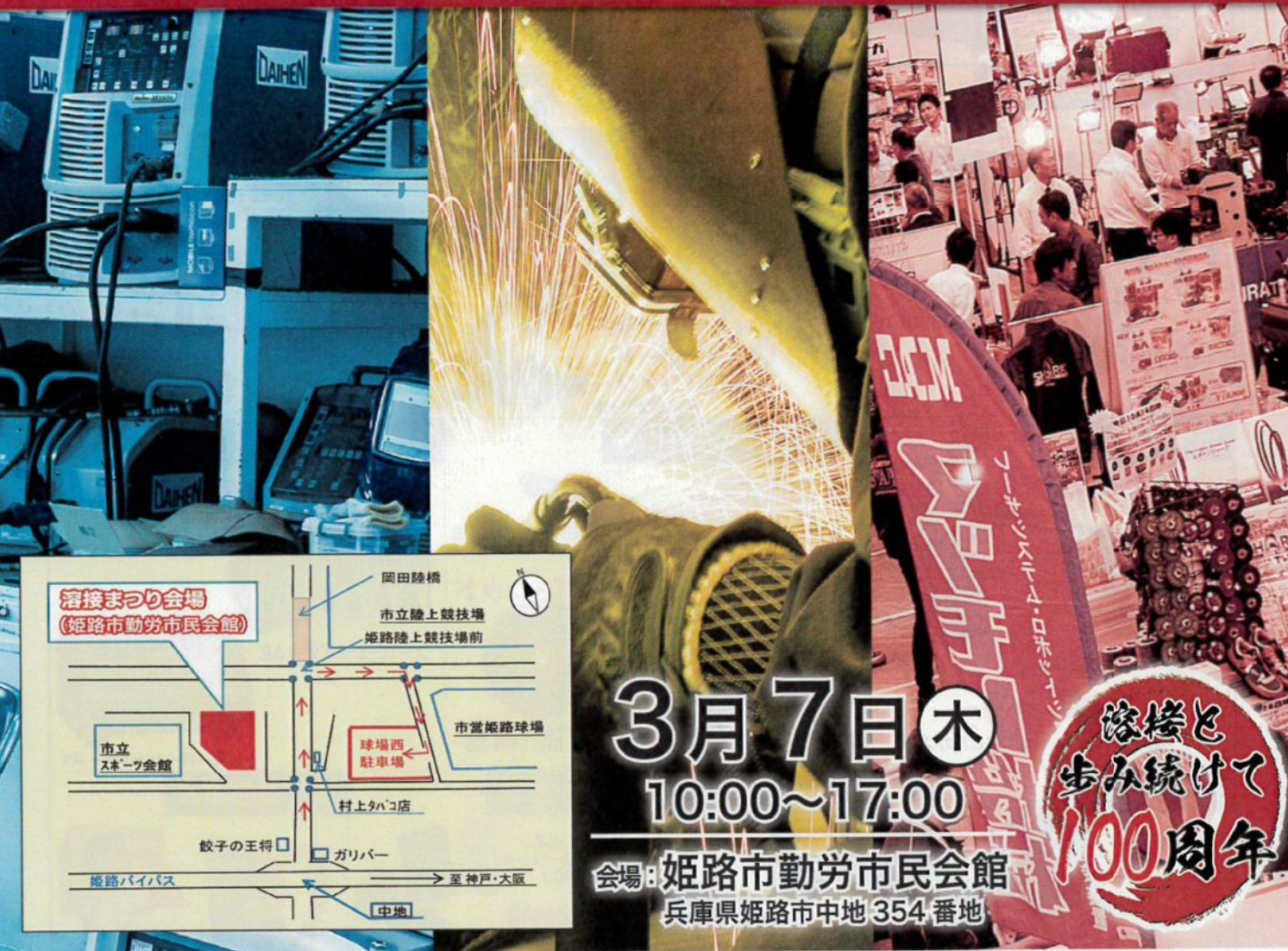


2019 姫路 溶接まつり

最新鋭機が一堂に集結する展示即売会開催!!



株式会社レチトン



ハイパーブラックの特徴
見た目を裏切るタッチと仕上がりが！なのにサビや塗装が驚くほど取れる！研磨出したような仕上がりが！デリケートな部品研磨の効率化を実現。カップワイヤーの飛散の悩みもサラバ！安全！力不要！多用途に使える！ナイロン不織布とシリコンカーバイト砥粒を融合させたのが大きな特徴。柔らかい研削面が段差や凹凸にもフィットして下地の削りすぎを防止しつつ、溶接焼けやサビなどを美しくスピーディに除去できる。デリケートな部品にも最適で、塗膜剥離や黒皮除去、仕上げ作業にも威力を発揮する。鉄・ステンレス、アルミなど、幅広い材料に対応する。

用途
錆取り、塗膜剥離等のケレン作業に。溶接焼け・黒皮取り・仕上げにも最適。鉄・ステン・アルミ等幅広い材料に対応。
品番: HB100 外径×穴径: 100×15 仕上がり: #120相当



デンヨー GAW-190ES2【新型】小型エンジン発電機
■溶接制御
サイリスタ制御
永久磁石式高周波発電機から出力をサイリスタとダイオードの混合ブリッジで位相制御しており、細い溶接棒を使用した時でも、アークスタートがスムーズでアーク切れが少ない制御方式です。
■短絡電流調整機能(短絡電流調整器)
ソフトポジション: スパッタを減らし溶接部の仕上がりを優先させる場合に選択します。
ハードポジション: アークスタートを良好にし、作業性を優先させる場合に選択します。
■溶接特性切替機能(溶接特性切替器)
溶接作業内容に応じて「定電流特性」と「垂下特性」をスイッチで切替ができます。



ケミカル山本スーパーシャイナーRX (アール エックス)
ステンレス(SUS)鋼表層に、『ウルトラ不動態皮膜』を形成する特許技術は、『SUS304をSUS316並へ』ステンレス表層を改質する“金属表面改質処理技術”で、電源機(器)からの出力+極を母材(ステンレス鋼)、電極グリッパ先端に取付けた電極とモップが一極で、モップに、電解液をたっぷり染み込ませ、溶接で変色した部分にあてがうだけで、誰でも簡単に『焼け取りと同時に不動態化』が出来る画期的手法(電解式焼け取り法)に不可欠な電源機(器)です。
■便利な100V~240VAC 50/60Hz フリー電源。
軽量(8.1kg)、950Wのハイパワー!
■スパーク痕の無い仕上り重視の最新過電流対策新設計
■耐食性大幅アップ、応力腐食割れに特効のウルトラ不動態皮膜形成



自転車工具を造ったハタヤ、ものづくりのコンセプトは安全と使いやすさ。創業以来、貫いてきたコンセプトを守っています。

<p>株ダイヘンテクノサポート</p> <p>D-Arc 半自動 シングル仕様</p> <p>WB-DPS</p> <p>シンクロフィード溶接システム アルメガ WB-M350L</p> <p>CO2/MAG 自動溶接機 ウェルビー WB-M350L</p> <p>新型 ブルータッチIII シリーズ</p>	<p>エアープラズマ 切断機 M-550C II</p> <p>交直両用パルス TIG 溶接機 ウェルビー WB-A350P</p>	<p>マツモト機械(株)</p> <p>ポジションナー PS-1X</p> <p>ストリーム ジェントル MP-250B</p> <p>トータルマック</p>
--	---	--

HATAYA

全光束 **400** ルーメン
点灯時間 **約8時間** (High) / **約40時間** (Low)
防水仕様 **IPX3**
単3形アルカリ電池 **3本** (テスト電池付属)

HATAYA コンセント仕様 **HATAYA**

30メートル
漏電遮断器付
広角照射タイプ

全光束 **100** ルーメン
点灯時間 **約2時間** (High) / **約4時間** (Low)
防水仕様 **IPX4**
単3形アルカリ電池 **2本** (テスト電池付属)