KOBELCO

KOBELION VS SCREW COMPRESSOR コベライアン VSシリーズ

出力: 22–75kW
吐出空気量 : 3.82–15.2m³/min

世界最高レベルの省エネ性能を追求した、究極のインバータ圧縮機

新世代スクリュ本体、IPM(永久磁石)直結モータ(IE4相当)など、先端技術の粋を集めた高性能スクリュ圧縮機の最高峰。従来のVSシリーズに比べ、より低圧領域での運転を実現。新ワイドレンジ制御による増風量を実現し、世界最高レベルの省エネ性能を追求。

進化した直結オーバーハング構造

■ 高効率

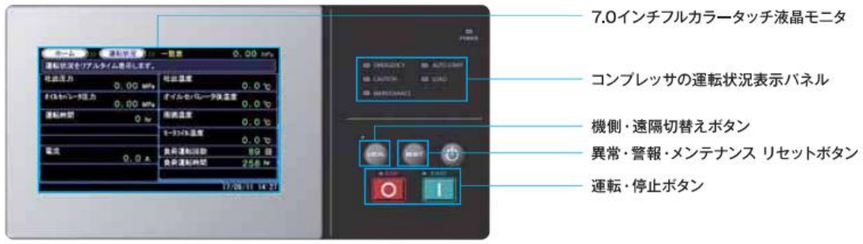
スクリュロータとモータ軸を同一にした完全直結構造。
ベルト・ギア・カップリング等の動力伝達機を排除し、メカニカルロスを極限まで削減。

■ 省メンテナンス

- ベルト調整・交換が不要。モータ軸受交換やグリスアップも必要ありません。
- オーバーハング構造により、モータの反負荷側軸受が不要に。密閉構造のため、メカニカルシールも使用しておらずメンテナンス部品も削減しました。

新開発
NGSC-700コントローラを標準搭載

IoTクラウドサービス Kobelink 対応



VSシリーズには、7.0インチフルカラータッチ液晶モニタを搭載。
洗練されたインターフェースの液晶ディスプレイにより以下の情報などがひと目でわかります。

- ●運転状況
- ●メンテナンススケジュール
- ●アラーム・インターロックリスト
- ●過去のアラーム・トリップ履歴
- ●各種設定
- ●系統図表示・アラーム
- ●毎日・毎週・毎月の稼動履歴 ほか

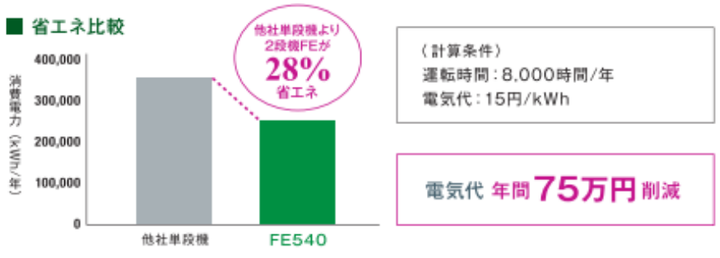
Emeraude-FE

エメロード FEシリーズ

2段圧縮により、クラス最高の省エネ性能を実現

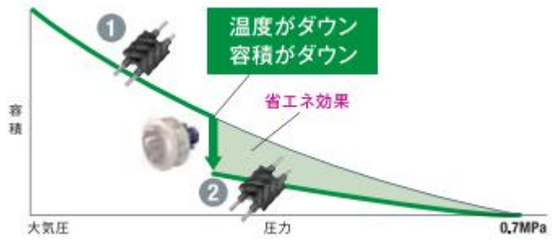
省エネルギー、ランニングコストの低減、信頼性の向上に貢献する2段圧縮機を採用。単段オイルフリー機に比べると、8～28%効率が高まりました。

出力: 15–55kW　吐出空気量 : 2.0–7.9m³/min



2段圧縮が高効率な理由

- 単段圧縮機の後、インタークーラで冷却されるため、2段圧縮機の吸込空気体積が減少し動力が低減。
- 各圧縮機の吸込み・吐出間の圧力差（圧縮比）が少なく、空気漏れ量が低減。



インバータ冷却ファンの採用（FE200～790）

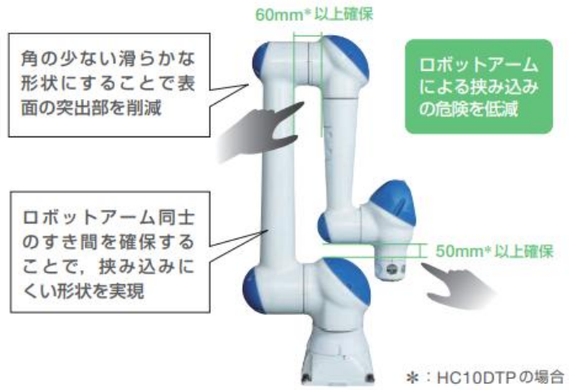
冷却装置（ファン動力）で
最大80%の省エネ効果

- 吐出温度によってファンの回転数をコントロールすることで、無駄な消費電力を抑えます。
- コンプレッサユニット内部の温度が安定することによって耐久性も向上します。
- 周囲温度に応じた回転数で排気するため、アンロード時や周囲温度が低い時は、より低騒音化が測れます。

YASKAWA

人協働ロボット MOTOMAN-HCシリーズ ならロボット導入における様々な課題を解決します

指や手が挟まれにくい構造



人協働のための安全機能

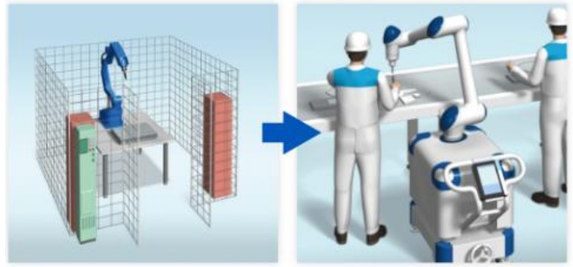
PLUG & PLAY KIT の特長 ▸PFL（Power and Force Limiting）機能 ロボットにかかる外力に応じて動作を停止する機能です。人や物がロボットに接触・衝突し事前に設定した外力の制限値を超えた場合ロボットが自動で停止します。

挟み込み離脱機能

人や物がロボットに挟み込まれた場合に、挟み込みを解消する機能です。ロボットが巻き戻るように動くため、人や物は挟み込まれた状態からスムーズに離脱できます。（注）上記機能は、協働運転モード時のみ有効です。

安川電機の人協働ロボットシリーズ 3つの特長

人との協働作業を考慮した特長で、産業用ロボット導入の課題を解決します。



特長01 安全柵なし* でロボットを設置できる

人協働ロボットは安全機能により安全柵なし* で設置・使用できます。
そのため従来の産業用ロボットのように広いスペースを確保する必要がなく、導入が容易になりました。

＊HCシリーズは安全機能により安全柵なしのシステム構築が可能ですが、すべてのケースにおいてリスクアセスメントを実施する必要があります。

特長02 必要な時に必要な場所へ簡単移設

従来のロボットのように一つの場所に固定して運用するだけでなく、必要な時に必要な場所へ簡単に移設することも可能。
生産状況に合わせて、生産ラインのレイアウトをフレキシブルに変更できます。

ダイレクトティーチ機能

スマートペンダント

特長03 ロボット操作に不慣れでも簡単に操作が可能

ダイレクトティーチ機能
通常、ロボットの位置教示作業は複雑な操作が必要ですが、安川電機の人協働ロボットシリーズは、直接手でロボットアームを動かし直感的に位置教示を行うことができます。