



生産性向上・省スペースを実現する協働ロボットシステム

協働ロボット FD-VC8

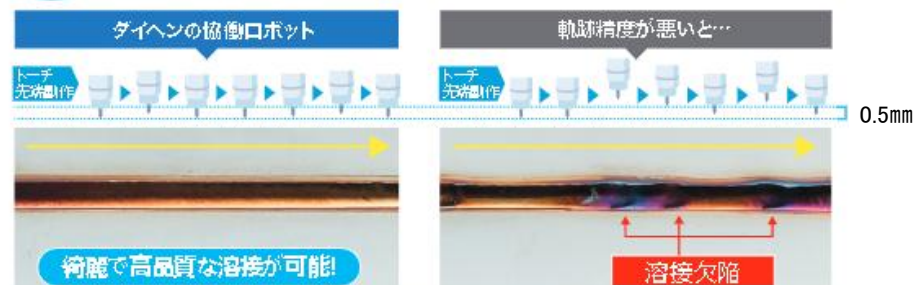
最先端の溶接用協働ロボット。作業効率を向上させ、安全性も確保するロボットが溶接現場の未来を切り開きます。

従来機から2倍の可搬重量(8kg)
アプリケーションケーブル内蔵で配線らくらく
1.5m超え 同可搬最長クラスのロングリーチ
従来機種から可動域を大幅に拡大
ロボット先端に操作ボタンを標準搭載



品質 高い軌跡精度

ツール先端の高い軌跡精度で高品質な溶接を実現



用途 様々な用途で活躍

CO2/MAGや極低スパッタ溶接、TIG溶接など選択可能
・溶接だけでなくプラズマ切断やハンドリングも選択可能



■豊富な溶接法

CO2/MAG溶接

MAGパルス溶接

低スパッタ溶接

極低スパッタ
シンクロフィード溶接システム
※詳しくは当社営業までお問い合わせください

TIG溶接

安全 接触検知機能で安全

人と衝突しても安全に自動停止します



耐久性 耐スパッタ性・耐ノイズ性



周辺機器 充実の周辺機器・機能

協働ロボットに適した様々な周辺機器や機能をラインナップ



大東精機(株) バンドソー「LTA-300」

60°までの角度切りに定寸測定機能をプラスした自動機。機体がコンパクトで、設置場所を選びません。



角度切りの設定は、旋回固定ペダルでロックを解除し、鋸フレームを手で回して行います。
0°と60°は旋回端に、45°は専用ストッパーに突き当て、それ以外の角度はテーブル外周の目盛りに合わせて、旋回固定ペダルでロックすれば設定完了です。



(株)エステーリンク バリ取り機 メタルエステ「1000ME-2308」

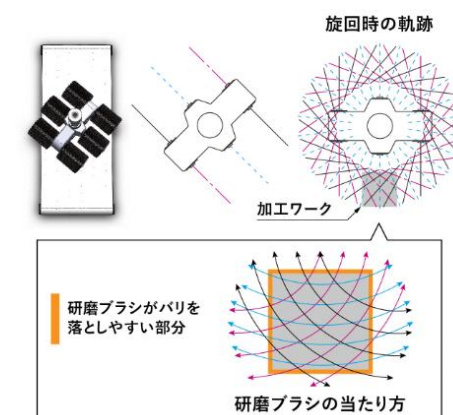
1000mm幅のベルトコンベアに載せるだけで簡単バリ取り。

NEW



画期的な研磨方法

6本の研磨ブラシが回転しながら旋回運動を行うことで多方向から研磨。ワークに傷が付きにくく、二次バリの発生がありません。メタルエステ1000は従来構造に比べ、ブラシ回転軸が旋回軸に交わらず偏心させているため、コンベア上のどのエリアを流れるワークに対しても様々な角度で研磨ブラシが当たり、満遍なく研磨することが可能です。

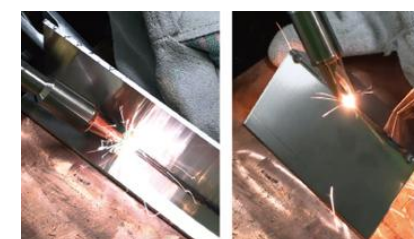


ブラシ回転軸が偏心しているため、あらゆる角度から研磨ブラシが当たり、**万遍なく研磨**することが可能です

IKURATOOLS

育良精機(株) ポータブルファイバーレーザー溶接機「ISK-FL1500W/ISK-FL2000W」

ファイバーレーザー溶接の特徴



光変換効率30%
細く深い溶け込み
高速で深い溶け込み
ビード幅が狭い
熱の影響が少ない
溶接焼けが少ない

だから

こんな効果が得られます！

省エネ

品質と強度の向上

熱による変形が無い

手間と時間の削減



姫路本社 ☎079-297-0001

〒670-0971 兵庫県姫路市西延末101-1
FAX.079-297-0005 E-mail:info@airwel.jp

豊岡営業所 ☎0796-22-6284

〒668-0842 兵庫県豊岡市中郷149
FAX.0796-22-6286 E-mail:toyooka@airwel.jp

